

低碳鎳鉻鉬合金鋼

SNCM 220

相當規格：

JIS	SAE
SNCM220(SNCM21)	8620

【註】其他鎳鉻鉬合金鋼規格請參閱第 41 頁附表。

主要成份：

%					
C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.17	0.15	0.60	0.40	0.40	0.15
∫	∫	∫	∫	∫	∫
0.23	0.35	0.90	0.70	0.65	0.30

特 性：滲碳用鋼。

用 途：(1)齒輪、軸類零件。

(2)汽、機車及各種表面耐磨用零件。

熱處理條件：

熱 處 理 溫 度 °C			變 態 點 °C		
退 火	淬 火	回 火	Ac	Ar	Ms
850 爐冷	第一次 850~900 油冷	150	730	770	400
	第二次 800~850 油冷 或保持 925°C (滲碳) 後 850~900 油冷	∫ 200 空冷	∫ 830	∫ 660	

機械性質：

硬 度 H _B		抗 拉 強 度
退 火	淬 火 — 回 火	淬 火 — 回 火
156~197	248~341〔註〕	85kg/mm ² 以上〔註〕

〔註〕係淬火—低溫（150~200℃）回火後鋼件內部之機械性質。若提高回火溫度時，其機械性質請參閱第 43 頁之回火性能曲線圖。

熱處理工程：滲碳處理用低碳鎳鉻鉬合金鋼常用者有 SNCM220（SNCN21），SNCM415（SNCM22），SNCM420（SNCN23），其他尚有數種鋼種，請參閱第 41 頁附表。

其滲碳表面硬化處理工程請參閱該附表及第 32 頁（低碳鉻鉬鋼）之熱處理工程圖。